

&lt; DTC/ 电路诊断 &gt;

## P0443 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

## DTC 说明

INFOID:0000000013303113

## DTC 检测逻辑

DTC	CONSULT 屏幕术语 (故障诊断内容)	DTC 检测条件	
P0443	碳罐净化阀 (蒸发排放系统净化控制阀电路)	诊断条件	点火开关 ON
		信号 (端子)	从 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀发送至 ECM 的电压信号
		阈值	<ul style="list-style-type: none"> <li>ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路开路。</li> <li>ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路对地短路。</li> <li>ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路对电源短路。</li> </ul>
		诊断延迟时间	—

## 可能原因

- 线束或接头  
(EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路开路或短路。)
- EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

## 失效 - 保护

不适用

## DTC 确认步骤

## 1. 先决条件

将点火开关转至 OFF, 并等待至少 12 分钟。

## 测试条件:

执行下列步骤前, 确认怠速时的蓄电池电压大于 11 V。

&gt;&gt; 转至 2。

## 2. 执行 DTC 确认步骤

1. 将点火开关转至 ON, 并等待至少 5 秒钟。
2. 检查 DTC。

## 是否检测到 DTC?

是 >> 转至 [EC-665, "诊断步骤"](#)。否 -1 >> 修理前检查故障症状: 请参见 [GI-40, "间歇性故障"](#)。

否 -2 &gt;&gt; 修理后进行确认: 检查结束

## &lt; DTC/ 电路诊断 &gt;

## 诊断步骤

INFOID:0000000013303114

A

## 1. 检查 ECM 线束接头连接

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 检查 ECM 线束接头连接。

EC

## 检查结果是否正常？

- 是 >> 转至 2。  
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

C

## 2. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头连接

检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头连接。

D

## 检查结果是否正常？

- 是 >> 转至 3。  
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

E

## 3. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电源电路

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头。
3. 将点火开关转至 ON。
4. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头与接地之间的电压。

F

G

+		—	电压
EVAP 碳罐净化量控制电磁阀			
接头	端子		
E43	1	接地	蓄电池电压

H

I

## 检查结果是否正常？

- 是 >> 转至 4。  
否 >> 执行电源电路的故障诊断。

J

## 4. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 ECM 线束接头。
3. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头与 ECM 线束接头之间的导通性。

K

L

+		-		导通性
EVAP 碳罐净化量控制电磁阀		ECM		
接头	端子	接头	端子	
E43	2	F94	44	存在

M

N

4. 同时检查线束是否对地或电源短路。

## 检查结果是否正常？

- 是 >> 转至 5。  
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

O

## 5. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀。请参见 [EC-666. "部件检查"](#)。

P

## 检查结果是否正常？

- 是 >> 检查间歇性故障。请参见 [GI-40. "间歇性故障"](#)。  
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

&lt; DTC/ 电路诊断 &gt;

## 部件检查

INFOID:0000000013303115

## 1. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头。
3. 检查下列状态下 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀端子之间的电阻。

EVAP 碳罐净化量控制电磁阀		条件		电阻
+	-			
端子				
1	2	温度	23°C (73°F)	26 ± 4 Ω
			-40°C (-40°F)	20 ± 3 Ω

检查结果是否正常？

- 是      >> 检查结束  
否      >> 更换 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀。