

< DTC/ 电路诊断 >

P0443 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀**DTC 说明**

INFOID:0000000013303113

DTC 检测逻辑

DTC	CONSULT 屏幕术语 (故障诊断内容)	DTC 检测条件	
P0443	碳罐净化阀 (蒸发排放系统净化控制阀电路)	诊断条件	点火开关 ON
		信号 (端子)	从 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀发送至 ECM 的电压信号
		阈值	<ul style="list-style-type: none"> ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路开路。 ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路对地短路。 ECM 检测到 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路对电源短路。
		诊断延迟时间	—

可能原因

- 线束或接头
(EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路开路或短路。)
- EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

失效 - 保护

不适用

DTC 确认步骤**1. 先决条件**

将点火开关转至 OFF，并等待至少 12 分钟。

测试条件：

执行下列步骤前，确认怠速时的蓄电池电压大于 11 V。

>> 转至 2。

2. 执行 DTC 确认步骤

- 将点火开关转至 ON，并等待至少 5 秒钟。
- 检查 DTC。

是否检测到 DTC？是 >> 转至 [EC-665, "诊断步骤"](#)。否 -1 >> 修理前检查故障症状：请参见 [GI-40, "间歇性故障"](#)。

否 -2 >> 修理后进行确认：检查结束

< DTC/ 电路诊断 >

INFOID:0000000013303114

诊断步骤**1. 检查 ECM 线束接头连接**

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 检查 ECM 线束接头连接。

EC

检查结果是否正常？

是 >> 转至 2。
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

C

2. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头连接

检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头连接。

D

检查结果是否正常？

是 >> 转至 3。
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

E

3. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电源电路

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头。
3. 将点火开关转至 ON。
4. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头与接地之间的电压。

F

+		-	电压	
EVAP 碳罐净化量控制电磁阀				
接头	端子	蓄电池电压		
E43	1	接地		

G

检查结果是否正常？

是 >> 转至 4。
否 >> 执行电源电路的故障诊断。

H

4. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀电路

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 ECM 线束接头。
3. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头与 ECM 线束接头之间的导通性。

I

+		-		导通性	
EVAP 碳罐净化量控制电磁阀		ECM			
接头	端子	接头	端子		
E43	2	F94	44	存在	

J

4. 同时检查线束是否对地或电源短路。

K

检查结果是否正常？

是 >> 转至 5。
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

L

5. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀。请参见 [EC-666, "部件检查"](#)。

M

检查结果是否正常？

是 >> 检查间歇性故障。请参见 [GI-40, "间歇性故障"](#)。
否 >> 修理或更换检测到故障的零件。

N

O

P

< DTC/ 电路诊断 >

部件检查

INFOID:0000000013303115

1. 检查 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀

1. 将点火开关转至 OFF。
2. 断开 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀线束接头。
3. 检查下列状态下 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀端子之间的电阻。

EVAP 碳罐净化量控制电磁阀		条件	电阻
+	-		
端子			
1	2	温度	23°C (73°F)
			26 ± 4 Ω
			-40°C (-40°F)
			20 ± 3 Ω

检查结果是否正常？

是 >> 检查结束
 否 >> 更换 EVAP 碳罐净化量控制电磁阀。